

TANÚSÍTVÁNY

Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés
Gyártók hegesztési folyamatának tanúsítását végző operatív szervezet
(1149 Budapest, Mogyoródi út 32.) tanúsítja, hogy a

RÁBA Futómű Kft.

ügyfél neve

9027 Győr, Martin út 1.

bejegyzett székhely címe

9027 Győr, Martin út 1.

telephely címe

megfelel az MSZ EN ISO 3834-2:2021 követelményeinek.

A tanúsítás érvényességi területe:

**Közúti, katonai járművek és munkagépek
hegesztett szerkezeteinek gyártása**

A tanúsítvány száma: **HU 00198**

A tanúsítás kiadásának időpontja: **2023.06.30.**

Módosított tanúsítvány kiadásának
időpontja: -

Az érvényesség lejártának
időpontja: **2028.06.29.**




Gayer Béla
igazgató

Tanúsítvány száma: HU 00198

TEVÉKENYSÉG TERÜLETE

1. Termék(ek) típusa

Közúti, katonai járművek és munkagépek hegesztett szerkezeteinek gyártása

2. Termékszabvány/előírás és/vagy alternatív szabvány/előírás (az MSZ EN ISO 3834-5 szabványban előírtakon kívül)

DIN 2303:2007	MSZ EN 10204	MSZ EN 10020
MSZ EN ISO 5817	MSZ EN 10027	MSZ EN ISO 13920
MSZ EN 1011-1, -2		

3. Alapanyagcsoport(ok) (MSZ ISO/TR 15608 szerint)

1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2.1; 2.2; 5.3; 8.1; 8.2; 8.3; 8.4

4. Hegesztési- és rokoneljárások

Hegesztési eljárás(ok) (MSZ EN ISO 4063 szerint)	Alapanyagcsoport(ok) (MSZ ISO/TR 15608 szerint)
135	1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2.1; 2.2; 5.3; 8.1; 8.2; 8.3; 8.4
138	1.1; 1.2; 1.3; 2.1; 8.1
141	8.1

5. Hegesztési felelős

NÉV	VÉGZETTSÉG	MUNKAKÖRE / ISMERETI SZINTJE*
Attila Vajas	EWE/IWE	Átfogó ismeretekkel rendelkező hegesztési felelős

*MSZ EN ISO 14731 szabványnak megfelelően.




Gayer Béla
igazgató



EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING

*Having satisfied the requirements of the EWF Manufacturer Certification System
for the following Scheme(s):*

Welding Quality Management Scheme MSZ EN ISO 3834 Part (2)

Company: **RÁBA Futómű Kft.**
The Unit: **whole company**
Located in: **H – 9027 Győr, Martin út 1.**

is certified for the product(s):

**Production of welded structures for road,
military vehicles and work machines**

(complying with requirements of EWF Doc. 637 Part 2 supplement*)

With the scope of work stated in the attached Schedule

Certificate number and revision status: **MCS/MSZ EN ISO 3834-2 HU 00198 Rev. 0**
First Issue date: **30.06.2023.**
Current issue date: **30.06.2023.**
Date of expiry: **29.06.2028.**

ANBCC Governing Board Representative
József Pelcz

Scheme Manager
Levente Bakos

ANBCC: MHtE – Hungarian Association of Welding Technology and Material Testing

* If applicable or requested



EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING

Schedule Revision Date.....-.....Rev.....-.....

Related to Certificate Number HU 00198 Rev. 0

Product/Construction standard(s):

**Welded structures for road, military vehicles and work machines
DIN 2303:2007**

Alternative Standard(s) (refer to MSZ EN ISO 3834-5, clause 2.1 b)

MSZ EN 1011-1, -2

MSZ EN 10204

MSZ EN 10020,

MSZ EN ISO 5817

MSZ EN 10027

MSZ EN ISO 13920

Welding process(es) (MSZ EN ISO 4063)

135, 138, 141

Parent Material Group(s) (ISO/TR 15608)

1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2.1; 2.2; 5.3; 8.1; 8.2; 8.3; 8.4

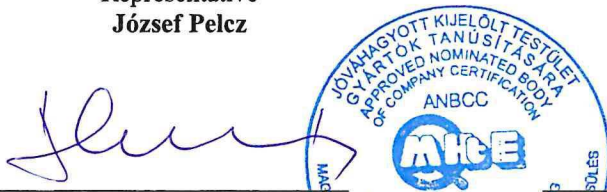
Responsible Coordination Personnel:

Scheme**	Name (Qualification) (1)	Job Title (2)	Technical knowledge (3)
MSZ EN ISO 3834-2	Attila Vajas (EWE/IWE)	Welding coordinator	Comprehensive

ANBCC Governing Board
Representative
József Pelcz

Scheme Manager

Levente Bakos



ANBCC: MHtE – Hungarian Association of Welding Technology and
Material Testing

The standards and documents referred in the certificate and schedule are those valid at the time of certification
**Specify MSZ EN ISO 3834

- (1) IIW qualification, other welding qualification or academic post nominals
- (2) Defined by the Manufacturers: refer to manufacturer's welding coordination matrix
- (3) The technical knowledge must be stated in order to comply with ISO 14731: Comprehensive, Specific, Basic
Notes 1 to 3 when issuing the Schedule the notes shall be deleted on the issued document



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

Having satisfied the requirements of the IIW Manufacturer Certification Scheme
according to ISO 3834

Company: **RÁBA Futómű Kft.**
The Unit: **whole company**
Located in: **H – 9027 Győr, Martin út 1.**
Is certified in accordance with



MSZ EN ISO 3834 Part 2

For the product(s):
With the scope of work stated in the attached Schedule

Production of welded structures for road, military vehicles and work machines

Certificate number and revision
status: **MCS/MSZ EN ISO 3834-2 HU 00198 Rev. 0**
First Issue date: **30.06.2023.**
Current issue date: **30.06.2023.**
Date of expiry: **29.06.2028.**

ANBCC Governing Board
Representative
József Pelcz

Scheme Manager

Levente Bakos



**ANBCC: MhTE – Hungarian Association of Welding Technology
and Material Testing**

This document is property of the issuing organization and may be withdrawn or recalled.

All contents featured in this document especially the Logos and the Acronyms are protected by trademarks, copyrights and other protective laws.





INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

Schedule Revision Date.....-.....Rev.....-.....

Related to Certificate Number HU 00198 Rev. 0

Product/Construction standard(s):
Welded structures for road, military vehicles and work machines DIN 2303:2007

Alternative Standard(s) (refer to MSZ EN ISO 3834-5, clause 2.1 b)		
MSZ EN 1011-1, -2	MSZ EN 10204	MSZ EN 10020,
MSZ NE ISO 5817	MSZ EN 10027	MSZ EN ISO 13920

Welding process(es) (ISO 4063)
135, 138, 141

Parent Material Group(s) (ISO/TR 15608)
1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2.1; 2.2; 5.3; 8.1; 8.2; 8.3; 8.4

Responsible Welding Coordination Personnel:		
Name (Qualification) (1)	Job Title (2)	Technical knowledge (3)
Attila Vajas (EWE/IWE)	Welding coordinator	Comprehensive

ANBCC Governing Board
Representative
József Pelcz



Scheme Manager

Levente Bakos

**ANBCC: MHTÉ - Hungarian Association of Welding
Technology and Material Testing**

- (1) IIW qualification, other welding qualification or academic post nominals
- (2) Defined by the Manufacturers: refer to manufacturer's welding coordination matrix
- (3) The technical knowledge must be stated in order to comply with ISO 14731 Comprehensive, Specific, Basic

This document is property of the issuing organization and may be withdrawn or recalled.

All contents featured in this document especially the Logos and the Acronyms are protected by trademarks, copyrights and other protective laws.

